

BỘ Y TẾ
BỆNH VIỆN HỮU NGHỊ VIỆT ĐỨC

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 4087 /VD-HCQT
V/v Yêu cầu báo giá đồ vải người bệnh cho
Bệnh viện cơ sở Ninh Bình

Hà Nội, ngày 29 tháng 6 năm 2026

Kính gửi: Các đơn vị cung cấp hàng hóa

Hiện nay, Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức có nhu cầu mua sắm đồ vải người bệnh cho Bệnh viện cơ sở Ninh Bình, để có cơ sở tham khảo giá hàng hóa trên thị trường, Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức kính mời các đơn vị có khả năng cung cấp, báo giá hàng hóa với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin của đơn vị yêu cầu báo giá

1. Đơn vị yêu cầu báo giá: Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức

2. Thông tin liên hệ của người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá:

Chuyên viên: Phạm Thị Hải Linh

Phòng Hành chính quản trị

SĐT: 0243.8253531, máy lẻ 5508

Email: hcqt.bvvd@gmail.com

3. Bệnh viện tiếp nhận báo giá đồng thời theo 02 (hai) hình thức:

- **Nhận trực tiếp tại địa chỉ:** Tầng 2 nhà E- Phòng Hành chính quản trị- Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức; số 40 Tràng Thi, Phường Hoàn Kiếm, Thành phố Hà Nội.

- **Nhận qua Email:** vietduchospitalmuasam@gmail.com

(Lưu ý: Các Đơn vị gửi báo giá đồng thời theo 2 hình thức nêu trên. Đơn vị cung cấp báo giá qua email phải ghi rõ Số hiệu văn bản yêu cầu báo giá trong nội dung email).

4. Thời hạn tiếp nhận báo giá: Từ ngày 29 tháng 6 năm 2026 đến trước 06 ngày tháng 7 năm 2026.

Các báo giá nhận được sau thời điểm nêu trên sẽ không được xem xét.

5. Thời hạn có hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày, kể từ ngày 06 / 7/2026.

II. Nội dung yêu cầu báo giá:

1. Chi tiết danh mục hàng hóa mời báo giá: Theo phụ lục 01 đính kèm.

2. Biểu mẫu báo giá/chào giá: Theo biểu mẫu phụ lục 02 đính kèm.

3. Giá báo giá bao gồm các chi phí, thuế VAT và các loại thuế, phí khác (nếu có) theo quy định hiện hành.

Rất mong nhận được sự tham gia của các đơn vị.

Trân trọng!

Nơi nhận:

- Như trên;

- Lưu: VT; HCQT.

TL.GIÁM ĐỐC
KT.TRƯỞNG PHÒNG HCQT
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG



Nguyễn NghiêM Diệu Hương

PHỤ LỤC 01: DANH MỤC HÀNG HÓA MỜI BÁO GIÁ

(Đính kèm Công văn số 4087 /VD-HCQT ngày 29 / 6 /2026)

1. Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật

| T | Mã VT | Tên hàng hóa/ Yêu cầu kỹ thuật | ĐVT | Số lượng | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--|---|-----|----------|---------|---|-----------------|--|---|----------|----------|---|-----------------------|------------------------------------|---|-----------------------------|--|---|--|------------|---|--------------------|----------------------------------|---|--|------------------------|---|-----------------------------------|------------------------|---|--|------------------------------------|--|--|
| | | <p>Áo bệnh nhân người lớn Kiểu dáng, kích thước: May theo mẫu của Bệnh viện gồm 4 size: S,M,L,XL(Sai số $\pm 1\%$). - Màu sắc: Xanh bạc hà (tham khảo mã màu 12-5409 TCX trên Pantone) - Thành phần và yêu cầu vải may:</p> <table border="1"><thead><tr><th>TT</th><th>Chỉ tiêu</th><th>Kết quả</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Nguyên liệu (%)</td><td>Polyeste: 65(± 3), Visco: 35(± 2)</td></tr><tr><td>2</td><td>Kiểu dệt</td><td>Vân Điểm</td></tr><tr><td>3</td><td>Mật độ sợi (sợi/10cm)</td><td>Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260</td></tr><tr><td>4</td><td>Chỉ số sợi tách từ vải (Ne)</td><td>Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2;</td></tr><tr><td>5</td><td>Khối lượng thực tế (g/m²)</td><td>≥ 160</td></tr><tr><td>6</td><td>Độ bền xé rách (N)</td><td>Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60</td></tr><tr><td>7</td><td>Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td><td>≥ 4 (thang cấp 5)</td></tr><tr><td>8</td><td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td><td>≥ 4 (thang cấp 5)</td></tr><tr><td>9</td><td>Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td><td>Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$</td></tr></tbody></table> <p>- Quy cách may cụ thể như sau: + Vắt sổ bằng máy 2 kim, 5 chỉ. 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi) + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc sỗ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chồng khít và gấp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + Cúc đính vào áo phải chắc, tâm cúc phải tương ứng với tâm khuyét, không được làm dúm vải và không còn đầu chỉ. + Logo Bệnh viện in chuyển nhiệt hoặc in lụa mẫu đính kèm KT 43x43mm (Bản vẽ 01).</p> | TT | Chỉ tiêu | Kết quả | 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65(± 3), Visco: 35(± 2) | 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 | 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ | | |
| TT | Chỉ tiêu | Kết quả | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65(± 3), Visco: 35(± 2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. | 76006 | | Cái | 1.500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

[Handwritten mark]

Quần bệnh nhân người lớn

- Kiểu dáng, kích thước: May theo mẫu của Bệnh viện gồm 4 size: S, M, L, XL (Sai số $\pm 1\%$).
- Màu sắc: Xanh bạc hà (tham khảo mã màu 12-5409 TCX trên Pantone).
- Thành phần và yêu cầu vải may:

| TT | Chỉ tiêu | Kết quả |
|----|--|--|
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 |
| 4 | Chi số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ |

- Quy cách may cụ thể như sau:

- + Vắt số bằng máy 2 kim, 5 chỉ. 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi)
- + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc sỏ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chông khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ.
- + Logo Bệnh viện in decal nhiệt theo mẫu đính kèm KT 100x43mm (**Bản vẽ 03**)

Áo bệnh nhân trẻ em

- Kiểu dáng, kích thước: May theo mẫu của Bệnh viện gồm 3 size từ 1-5 tuổi, 5-11 tuổi, 11-15 tuổi (Sai số $\pm 1\%$).
- Màu sắc: - Màu sắc: Xanh bạc hà (tham khảo mã màu 12-5409 TCX trên Pantone)
- Thành phần và yêu cầu:

| TT | Chỉ tiêu | Kết quả |
|----|-----------------|--|
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm |

2. 76058

Cái

1.500

3. 76007

Cái

150

| | <table border="1"> <tr> <td data-bbox="111 1780 199 1870">3</td> <td data-bbox="111 817 199 1780">Mật độ sợi (sợi/10cm)</td> <td data-bbox="111 380 199 817">Dọc Ngang</td> <td data-bbox="111 380 199 380">≥260 ≥ 260</td> </tr> <tr> <td data-bbox="199 1780 279 1870">4</td> <td data-bbox="199 817 279 1780">Chỉ số sợi tách từ vải (Ne)</td> <td data-bbox="199 380 279 817">Dọc Ngang</td> <td data-bbox="199 380 279 380">40(±4)/2; 40(±4)/2;</td> </tr> <tr> <td data-bbox="279 1780 327 1870">5</td> <td data-bbox="279 817 327 1780">Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td data-bbox="279 380 327 817"></td> <td data-bbox="279 380 327 380">≥ 160</td> </tr> <tr> <td data-bbox="327 1780 375 1870">6</td> <td data-bbox="327 817 375 1780">Độ bền xé rách (N)</td> <td data-bbox="327 380 375 817">Dọc Ngang</td> <td data-bbox="327 380 375 380">≥ 60 ≥ 60</td> </tr> <tr> <td data-bbox="375 1780 422 1870">7</td> <td data-bbox="375 817 422 1780">Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td data-bbox="375 380 422 817"></td> <td data-bbox="375 380 422 380">≥4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="422 1780 470 1870">8</td> <td data-bbox="422 817 470 1780">Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td data-bbox="422 380 470 817"></td> <td data-bbox="422 380 470 380">≥4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="470 1780 582 1870">9</td> <td data-bbox="470 817 582 1780">Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td data-bbox="470 380 582 817">Dọc Ngang</td> <td data-bbox="470 380 582 380">≤3% ≤3%</td> </tr> </table> <p data-bbox="582 380 890 1870"> - Quy cách may cụ thể như sau: + Vắt số bằng máy 2 kim, 5 chỉ. 5 mũi chỉ/cm (± ½ mũi) + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm (± ½ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc số chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chồng khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + Cúc đính vào áo phải chắc, tâm cúc phải tương ứng với tâm khuyết, không được làm dùm vải và không còn đầu chỉ. + Logo Bệnh viện in chuyển nhiệt hoặc in lụa mẫu đính kèm KT 43x43mm (Bản vẽ 01) </p> | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc Ngang | ≥260 ≥ 260 | 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc Ngang | 40(±4)/2; 40(±4)/2; | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | | ≥ 160 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | ≥ 60 ≥ 60 | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | | ≥4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | | ≥4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc Ngang | ≤3% ≤3% | | |
|----------|---|--------------------------------------|------------------------|--------------|---------------|-----------------|--------------------------------------|--------------|------------------------|----------|--|-----------------------|--------------|---|-----------------------------|--------------|--------------|--|--|---|--------------------|--------------|-----------------------------------|--|------------------|---|--|--------------|------------|--|--|
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc Ngang | ≥260 ≥ 260 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc Ngang | 40(±4)/2; 40(±4)/2; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | | ≥ 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | ≥ 60 ≥ 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | | ≥4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | | ≥4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc Ngang | ≤3% ≤3% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. 76016 | <p data-bbox="890 380 1037 1870">Quần bệnh nhân trẻ em</p> - Kiểu dáng, kích thước: May theo mẫu của Bệnh viện gồm: Từ 1-5 tuổi, 5-11 tuổi, 11-15 tuổi (Sai số ± 1%). - Màu sắc: Xanh bạc hà (tham khảo mã màu 12-5409 TCX trên Pantone) - Thành phần và yêu cầu: | Cái | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1037 1792 1085 1870">TT</th> <th data-bbox="1037 817 1085 1792">Chỉ tiêu</th> <th data-bbox="1037 380 1085 817">Kết quả</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1085 1792 1133 1870">1</td> <td data-bbox="1085 817 1133 1792">Nguyên liệu (%)</td> <td data-bbox="1085 380 1133 817">Polyeste: 65 (±3), Visco: 35 (±2)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1133 1792 1173 1870">2</td> <td data-bbox="1133 817 1173 1792">Kiểu dệt</td> <td data-bbox="1133 380 1173 817">Vân Điểm</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1173 1792 1220 1870">3</td> <td data-bbox="1173 817 1220 1792">Mật độ sợi (sợi/10cm)</td> <td data-bbox="1173 380 1220 817">Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1220 1792 1268 1870">4</td> <td data-bbox="1220 817 1268 1792">Chỉ số sợi tách từ vải (Ne)</td> <td data-bbox="1220 380 1268 817">Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1268 1792 1316 1870">5</td> <td data-bbox="1268 817 1316 1792">Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td data-bbox="1268 380 1316 817">Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1316 1792 1364 1870">6</td> <td data-bbox="1316 817 1364 1792">Độ bền xé rách (N)</td> <td data-bbox="1316 380 1364 817">Dọc Ngang</td> </tr> </tbody> </table> | TT | Chỉ tiêu | Kết quả | 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (±3), Visco: 35 (±2) | 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc Ngang | 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc Ngang | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | Dọc Ngang | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | | | | | | | | | |
| TT | Chỉ tiêu | Kết quả | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (±3), Visco: 35 (±2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Handwritten signature or mark.

| | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">7</td> <td style="width: 30%;">Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">≥4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td style="text-align: center;">≥4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">9</td> <td rowspan="2">Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td style="text-align: center;">Dọc</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ngang</td> </tr> </table> <p>- Quy cách may cụ thể như sau: + Vết số bằng máy 2 kim, 5 chỉ. 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi) + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc số chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chồng khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + Logo Bệnh viện in decal nhiệt theo mẫu đính kèm KT 100x43mm (Bản vẽ 03)</p> | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc | Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|--|--|------------------|---|-----------------------------------|--|---|--|----------|-------|-----------------------|-----|-------|---|-----------------------------|-----|-------|---|--|-------|---|--------------------|-----|-------|---|--|------------------|---|-----------------------------------|------------------|---|--|-----|-------|------------|
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. 76005 | <p>Áo váy bệnh nhân đi mổ</p> <p>- Kiểu dáng: May theo mẫu của Bệnh viện, kích thước tương ứng như sau (Dài x Rộng ngang thân x Chiều dài tay): 120 x 67 x 15 (cm) (Sai số $\pm 1\%$).</p> <p>- Màu sắc: Xanh bạc hà nhạt(tham khảo mã màu 12-5409 TCX trên Pantone)</p> <p>- Thành phần và yêu cầu:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">TT</th> <th style="width: 45%;">Chỉ tiêu</th> <th style="width: 50%;">Kết quả</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Nguyên liệu (%)</td> <td>Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Kiểu dệt</td> <td>Vân Điểm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">3</td> <td rowspan="2">Mật độ sợi (sợi/10cm)</td> <td style="text-align: center;">Dọc</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ngang</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td rowspan="2">Chi số sợi tách từ vải (Ne)</td> <td style="text-align: center;">Dọc</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ngang</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td style="text-align: center;">≥ 160</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">6</td> <td rowspan="2">Độ bền xé rách (N)</td> <td style="text-align: center;">Dọc</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ngang</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td style="text-align: center;">≥4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td style="text-align: center;">≥4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">9</td> <td rowspan="2">Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td style="text-align: center;">Dọc</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ngang</td> </tr> </tbody> </table> <p>- Quy cách may cụ thể như sau: + Vết số bằng máy 2 kim, 5 chỉ. 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi)</p> | TT | Chỉ tiêu | Kết quả | 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) | 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc | Ngang | 4 | Chi số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc | Ngang | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc | Ngang | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc | Ngang | Cái 200 |
| TT | Chỉ tiêu | Kết quả | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chi số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Handwritten signature

| | <p>+ Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm ($\pm 1/2$ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc sỏ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chông khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ.</p> <p>+ Logo Bệnh viện in chuyển nhiệt hoặc in lụa mẫu đính kèm KT 43x43mm (Bản vẽ 01)</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|----------|---------|---|-----------------|--|---|----------|----------|---|-----------------------|------------------------------------|---|-----------------------------|--|---|--|------------|---|--------------------|----------------------------------|---|--|------------------------|---|-----------------------------------|------------------------|---|--|------------------------------------|--------------|
| 6. 76021 | <p>Ga giường</p> <p>- Kiểu dáng: May theo mẫu của Bệnh viện, kích thước(Dài x Rộng): 260 x 160 (cm) (Sai số $\pm 1\%$).</p> <p>- Màu sắc: Trắng (tham khảo mã màu 11-0601 TCX trên Pantone)</p> <p>- Thành phần và yêu cầu:</p> <table border="1" data-bbox="454 369 1069 1848"> <thead> <tr> <th>TT</th> <th>Chỉ tiêu</th> <th>Kết quả</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Nguyên liệu (%)</td> <td>Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Kiểu dệt</td> <td>Vân Điểm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Mật độ sợi (sợi/10cm)</td> <td>Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Chỉ số sợi tách từ vải (Ne)</td> <td>Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2;</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td>≥ 160</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Độ bền xé rách (N)</td> <td>Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td>Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$</td> </tr> </tbody> </table> <p>- Quy cách may cụ thể như sau:</p> <p>+ Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc sỏ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chông khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ.</p> <p>+ May thẳng viền xung quanh 4 mép ga.</p> <p>+ Logo Bệnh viện in decal nhiệt theo mẫu đính kèm KT 43x100mm (Bản vẽ 02)</p> | TT | Chỉ tiêu | Kết quả | 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) | 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 | 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ | Cái 1.500 |
| TT | Chỉ tiêu | Kết quả | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. 76028 | <p>Vỏ chăn</p> <p>- Kiểu dáng: May theo mẫu của Bệnh viện, kích thước (Dài x Rộng): 200 x 145 (cm) (Sai số $\pm 1\%$).</p> <p>- Màu sắc: Trắng (tham khảo mã màu 11-0601 TCX trên Pantone)</p> <p>- Thành phần và yêu cầu:</p> | Cái 1.500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Handwritten signature

| TT | Chỉ tiêu | Kết quả |
|----------|--|--|
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 87 (± 3), Visco: 13 (± 2) |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 |
| 4 | Chi số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ |
| | <p>- Quy cách may cụ thể như sau: Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; Các đường may phải thẳng, đều, không sù sì, lỏng chít, bỏ mũi, tụt hoặc sỏ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chùng khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + May gập mép có dây buộc, xếp vải ở các cạnh chập đôi viền xung quang 4 mép chần. + Logo Bệnh viện in decal nhiệt theo mẫu đính kèm KT 43x100mm (Bản vẽ 02)</p> | |
| | <p>Áo người nhà bệnh nhân - Kiểu dáng: May theo mẫu của Bệnh viện, kích thước: May theo kích thước tương ứng như sau (Dài x Rộng ngang thân x Chiều dài tay): 100 x 62 x 45 (cm) (Sai số $\pm 1\%$). - Màu sắc: Vàng (tham khảo mã màu 14-0952 TCX trên Pantone) - Thành phần và yêu cầu:</p> | |
| 8. 76063 | Chỉ tiêu | Kết quả |
| | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 65 (± 3), Visco: 35 (± 2) |
| | Kiểu dệt | Vân Điểm |
| | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 |
| | Chi số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; |
| | | Cái 400 |

Handwritten signature or mark.

| | <table border="1"> <tr> <td>5</td> <td>Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td>≥ 160</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Độ bền xé rách (N)</td> <td>Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td>Dọc Ngang</td> </tr> </table> <p>- Quy cách may cụ thể như sau: + Vết số bằng máy 2 kim, 5 chỉ. 5 mũi chỉ/cm (± ½ mũi) + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm (± ½ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùi chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc số chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chông khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + Logo Bệnh viện in chuyển nhiệt hoặc in lụa mẫu đính kèm KT 43x43mm (Bản vẽ 01)</p> | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-------------------|--|---------|---|--------------------|---------------|---|--|-------------------|---|-----------------------------------|-------------------|---|--|--------------|---|--|----------------|---|--------------------|--------------|---|--|-------------------|---|-----------------------------------|-------------------|---|--|--------------|-----------------------|
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>9. 76030</p> | <p>Túi vải oxy</p> <p>- Kiểu dáng: May theo mẫu của Bệnh viện, kích thước (Dài x Rộng): 90 x 30 (cm) (Sai số ± 1%). - Màu sắc: Trắng (tham khảo mã màu 11-4101 TCX trên Pantone) - Thành phần và yêu cầu:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>TT</th> <th>Chỉ tiêu</th> <th>Kết quả</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Nguyên liệu (%)</td> <td>Polyeste: 100</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Kiểu dệt</td> <td>Vân Điểm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Mật độ sợi (sợi/10cm)</td> <td>Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Chỉ số sợi tách từ vải (Ne)</td> <td>Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td>≥ 260 ≥ 260</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Độ bền xé rách (N)</td> <td>Dọc Ngang</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td>Dọc Ngang</td> </tr> </tbody> </table> <p>- Quy cách may cụ thể như sau:</p> | TT | Chỉ tiêu | Kết quả | 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 100 | 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc Ngang | 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc Ngang | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 260 ≥ 260 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc Ngang | <p>Cái</p> <p>100</p> |
| TT | Chỉ tiêu | Kết quả | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 260 ≥ 260 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc Ngang | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | <ul style="list-style-type: none"> + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm ($\pm \frac{1}{2}$ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc sỏ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chùng khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + May khâu tròn, có dây dút 2 đầu. + Logo Bệnh viện in chuyển nhiệt hoặc in lụa mẫu đính kèm KT 43x43mm (Bản vẽ 01) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|--|----------|---------|---|-----------------|--|---|----------|----------|---|-----------------------|------------------------------------|---|-----------------------------|--|---|--|------------|---|--------------------|----------------------------------|---|--|------------------------|---|-----------------------------------|------------------------|---|--|------------------------------------|-----|-----|
| <p>10. 76150</p> | <p>Vỏ gói</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểu dáng: May theo mẫu của Bệnh viện, kích thước (Dài x Rộng): 60 x 40 (cm) (Sai số $\pm 1\%$). - Màu sắc: Trắng (tham khảo mã màu 11-0601 TCX trên Pantone) - Thành phần và yêu cầu: <table border="1" data-bbox="480 376 1094 1854"> <thead> <tr> <th>TT</th> <th>Chỉ tiêu</th> <th>Kết quả</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Nguyên liệu (%)</td> <td>Polyeste: 87 (± 3), Visco: 13 (± 2)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Kiểu dệt</td> <td>Vân Điểm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Mật độ sợi (sợi/10cm)</td> <td>Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Chỉ số sợi tách từ vải (Ne)</td> <td>Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2;</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Khối lượng thực tế (g/m²)</td> <td>≥ 160</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Độ bền xé rách (N)</td> <td>Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C</td> <td>≥ 4 (thang cấp 5)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô</td> <td>Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> - Quy cách may cụ thể như sau: + Chất liệu chỉ may: Polyester 40/2; 5 mũi chỉ/cm ($\pm \frac{1}{2}$ mũi). Các đường may phải thẳng, đều, không sùì chỉ, lỏng chỉ, bỏ mũi, tụt hoặc sỏ chỉ. Chỗ nối chỉ, chỗ lại mũi phải chùng khít và gặp nhau theo kích thước quy định, các đường may xong phải sạch đầu chỉ. + May gấp sáu miệng gói. + Logo Bệnh viện in chuyển nhiệt hoặc in lụa mẫu đính kèm KT 43x43mm (Bản vẽ 01) | TT | Chỉ tiêu | Kết quả | 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 87 (± 3), Visco: 13 (± 2) | 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 | 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; | 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 | 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ | Cái | 600 |
| TT | Chỉ tiêu | Kết quả | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Nguyên liệu (%) | Polyeste: 87 (± 3), Visco: 13 (± 2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Kiểu dệt | Vân Điểm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Mật độ sợi (sợi/10cm) | Dọc ≥ 260 Ngang ≥ 260 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Chỉ số sợi tách từ vải (Ne) | Dọc 40(± 4)/2; Ngang 40(± 4)/2; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Khối lượng thực tế (g/m ²) | ≥ 160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Độ bền xé rách (N) | Dọc ≥ 60 Ngang ≥ 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Độ bền màu với giặt bằng xà phòng hoặc xà phòng và soda ở 40°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Độ bền màu với là ép nóng ở 150°C | ≥ 4 (thang cấp 5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Sự thay đổi kích thước trong quá trình giặt và làm khô | Dọc $\leq 3\%$ Ngang $\leq 3\%$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Bản vẽ



Bản vẽ 01 Logo Bệnh viện kích thước 43x43mm



Bản vẽ 02 Logo Bệnh viện kích thước 43x100mm



Bản vẽ 03 Logo Bệnh viện kích thước 100x43mm

2. Yêu cầu chung:

2.1. Yêu cầu thử nghiệm:

- Có kết quả kiểm nghiệm hoặc thử nghiệm của đơn vị được phép kinh doanh dịch vụ theo pháp luật, chứng minh hàng hóa đáp ứng các thành phần và yêu cầu vải may tại Mục 1 Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật.
- Thời hạn phiếu kiểm nghiệm hoặc thử nghiệm: Không quá 01 năm tính đến thời điểm nộp.
- Thời hạn nộp phiếu kiểm nghiệm hoặc thử nghiệm: nhà thầu nộp bản gốc hoặc bản sao chứng thực ngay khi ký kết biên bản hoàn thiện hợp đồng.

2.2. Yêu cầu mẫu vải:

- Đơn vị cung cấp nộp 01 mẫu vải/chủng loại và tài liệu kiểm nghiệm và thử nghiệm đính kèm theo danh mục hàng hóa với kích thước chiều dài $\geq 2m$, chiều rộng đủ khổ và đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật về thành phần và yêu cầu vải may theo Mục II phụ lục này. Mẫu sẽ được lưu tại đơn vị làm cơ sở đối chiếu trong suốt quá trình bàn giao hàng hóa khi đơn vị cung cấp trúng thầu.
- Thời hạn nộp mẫu vải: nhà thầu nộp bản gốc hoặc bản sao chứng thực ngay khi ký kết biên bản hoàn thiện hợp đồng.

2.3. Tiêu chuẩn về quy cách đóng gói:

Quy cách đóng gói: 10 cái đóng thành 1 tập buộc trong túi nilon, 5 tập đóng trong 1 bao ghi rõ tên nội dung hàng hóa, số lượng ở ngoài vỏ bao. Với số lượng hàng hóa lẻ không đóng gói theo quy định thì nhà thầu đóng gói riêng biệt từng loại hàng hóa vào túi nilon khi giao hàng.

2.4. Địa điểm giao hàng: Kho Kiểm soát nhiễm khuẩn, Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức, Địa chỉ: Cơ sở Ninh Bình - Đường Lê Duẩn, phường Phú Lý, tỉnh Ninh Bình.

2.5. Về mức độ đáp ứng các yêu cầu kỹ thuật, bảo hành và tiến độ cung cấp:

- Cam kết trong thời gian giao nhận, sử dụng hàng hóa phát hiện sản phẩm lỗi, hỏng do nhà sản xuất phải thực hiện việc đổi trả, thay thế trong thời gian ≤ 5 ngày kể từ ngày nhận được yêu cầu mà không tính thêm bất kỳ chi phí nào (Trừ thứ 7, Chủ nhật và ngày Lễ, Tết).
- Cam kết giao hàng theo từng đợt đúng số lượng, chất lượng tại kho của Bệnh viện ≤ 30 ngày kể từ ngày có đơn đặt hàng của chủ đầu tư (Trừ thứ 7, Chủ nhật và ngày Lễ, Tết).
- Cam kết sản phẩm là hàng mới 100% được sản xuất từ năm 2026, đáp ứng đúng yêu cầu về kích thước, chất liệu, màu sắc và quy cách may theo yêu cầu của Chủ đầu tư.
- Sau khi ký kết hợp đồng, nhà thầu phải gửi bản thiết kế chi tiết của hàng hóa, hàng hóa chỉ được sản xuất sau khi bản thiết kế đã được Bệnh viện phê duyệt.

PHỤ LỤC 02. BIỂU MẪU BÁO GIÁ

(Đính kèm Công văn số 4084 /VĐ-HCQT ngày 29 / 6 /2026)

BẢNG BÁO GIÁ

Kính gửi: Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức

Công ty _____ (Tên đơn vị báo giá) kính gửi Quý cơ quan bảng báo giá hàng hóa chi tiết theo bảng tổng hợp như sau:

| STT | Danh mục | Yêu cầu kỹ thuật | Đơn vị tính | Đơn giá chưa bao gồm thuế VAT (VNĐ) | Thuế VAT (%) | Đơn giá đã bao gồm thuế VAT (VNĐ) |
|-----|--------------------------|---|-------------|-------------------------------------|--------------|-----------------------------------|
| 1. | Áo bệnh nhân người lớn | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 2. | Quần bệnh nhân người lớn | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 3. | Áo bệnh nhân trẻ em | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 4. | Quần bệnh nhân trẻ em | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 5. | Áo váy bệnh nhân đi mổ | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 6. | Ga giường | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 7. | Vỏ chăn | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 8. | Áo người nhà bệnh nhân | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 9. | Túi vải oxy | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |
| 10. | Vỏ gối | Cam kết đáp ứng tất cả yêu cầu kỹ thuật tại mục 2 - Danh mục, số lượng, yêu cầu kỹ thuật tại phụ lục 01 | | | | |

Ghi chú: Bảng báo giá trên đây được báo giá cho 01 đơn vị tính.

Các điều khoản khác:

- Nhà thầu cam kết đáp ứng tất cả các yêu cầu tại mục 2- yêu cầu chung tại phụ lục số 01.
- Tổng giá trị của hàng hóa trong báo giá đã bao gồm đầy đủ các loại thuế, phí, chi phí, thuế VAT và dịch vụ khác (nếu có) và các loại thuế khác theo quy định hiện hành;
- Địa điểm giao hàng: Kho Kiểm soát nhiễm khuẩn, Bệnh viện Hữu nghị Việt Đức, Địa chỉ: Cơ sở Ninh Bình - Đường Lê Duẩn, phường Phủ Lý, tỉnh Ninh Bình.
- Thời gian hiệu lực của báo giá: 90 ngày kể từ ngày 06 / 7 /2026.

Hà Nội, ngày tháng năm 2026
Đại diện hợp pháp của nhà cung cấp
(Ghi rõ họ tên, chức vụ, ký và đóng dấu)



Handwritten signature